



Colegio Cristiano Belén
Av. J.M. Irarrázabal 0649
Fono: 228519689
www.colegiobelen.cl

CURSO: 6° Básico

AGENDA QUINCENAL
SEMANA DEL 13 AL 24 DE MAYO

Sr. Apoderado (a): Junto con saludar, enviamos a usted, esta agenda para que trabajemos juntos en el proceso de aprendizaje de su hijo(a), supervisando el cumplimiento de los materiales y el estudio de las diferentes actividades.

Si nuestros estudiantes organizan su quehacer, tendrán un proceso de aprendizaje más exitoso, lo cual, es vital para su autoestima.

Nombre profesor(a) jefe:	Marcela Ocares
Horario de atención de apoderados:	Miércoles de 12.00 - 12.30
Nombre Inspectora:	Amalia Valderrama
Libro de lectura complementaria:	Libro: “El terror del sexto B” (Traer el libro durante todo el mes). Autor: Yolanda Reyes. Prueba Mayo.
Lunes 13	Matemáticas: Criterios de divisibilidad Inglés: Desarrollo Unidad 2 landscape. Vocabulario temático. Lenguaje: Dictado de oraciones (nota acumulativa) Se evaluará: uso de mayúscula, ortografía y punto final./ Trabajan caligrafía Música: Debe traer instrumento musical. Tecnología: Evaluación sumativa: Desarrollo de cuadernillo “Programa PowerPoint”
Martes 14	Matemáticas: Mínimo Común Múltiplo. Cálculo mental, tablas de multiplicar. Historia: Etapa de la Reconquista en Chile. Educación Cristiana: Colgante decorativo “El fruto del Espíritu”. Traer material diverso para crear un colgante ya sea goma eva, cartulinas entretenidas, lanas etc. Arte: Análisis de obras Pablo Picasso. Traer block de dibujo, 1 sobre pequeño de papel lustre, pegamento y tijeras. Evaluación del proceso.
Miércoles 15	Matemáticas: Resolver problemas usando MCM Lenguaje: Trabajan la idea principal en los textos. SALIDA PEDAGÓGICA TEATRO “COUSIÑO”. Asistencia obligatoria.
Jueves 16	DIA DEL ESTUDIANTE
Viernes 17	Inglés: Desarrollo de contenido. landscapes, numbers, lectura Ciencias: Interpretar tramas alimentarias. Analizar los efectos de la actividad humana sobre los organismos Lenguaje: Textos discontinuos / traer libro “El terror del sexto B”/ Entrega de pauta “Trabajo individual obra de teatro”. Se entregan las instrucciones para trabajar en el hogar.
Lunes 20	INTERFERIADO
Martes 21	FERIADO
Miércoles 22	Matemáticas: Máximo Común Divisor. Resolver problemas. Tablas de multiplicar. Lenguaje: Ejercitar los textos discontinuos / traer libro “El terror del sexto B”
Jueves 23	Historia: Antecedentes históricos sobre la Reconquista española. Ciencias: Sintetizar y repasar los contenidos trabajados en la unidad. Lenguaje: Evalúan la relación de un texto discontinuo con un texto escrito.
Viernes 24	Inglés: Evaluación contenido Landscapes., numbers. Ciencias: Evaluación de ciencias naturales “Materia y energía de la naturaleza” / contenidos: Fotosíntesis, cadena alimenticia, cómo obtienen las plantas sus nutrientes, consumidores, productores y descomponedores, efectos que tienen las plantas en el ecosistema., estudiar de guías y texto del estudiante. . Lenguaje: Desarrollan cuestionario literario “El país de las ausencias” traer libro y diccionario. Entrega de trabajo individual “Obra de teatro”.



CURSO: 6º Básico

Información adicional de Jefatura:

IMPORTANTE	<ul style="list-style-type: none">• Traer almuerzo saludable, un individual y artículos de higiene bucal.• Solo el certificado médico justifica las inasistencias a clases, ya que son obligatorias.• Revisar y completar estuche semanalmente
Aspectos generales	<p>Contenidos:</p> <ul style="list-style-type: none">❖ Solicitamos cautelar el horario de entrada al establecimiento, a las 08:00 horas.❖ Revisar los reglamentos de convivencia escolar y de evaluación, los que aparecen en la agenda, para un mejor proceso escolar. Especialmente, en cuanto a vestimenta y presentación personal.❖ SUPERVISAR EL USO DE CUADERNOS Y MATERIALES DE TRABAJO SEGÚN EL HORARIO. <p>Asuntos del curso:</p> <ul style="list-style-type: none">❖ Los estudiantes deben tener su Agenda de comunicaciones en la mochila y pegamento en barra todos los días, para enviar la información por el medio formal del establecimiento,❖ Revisar la mochila diariamente, para cualquier consulta mandar mail al profesor(a) jefe.❖ Enviar útiles de aseo y cuaderno para Ed. Física.❖ En casa, deben realizar una lectura DIARIA de 10 min, para fortalecer la comprensión lectora. <p>Citaciones de apoderados:</p> <ul style="list-style-type: none">❖ Este año, las reuniones de apoderados son en forma presencial y bi mensuales. La asistencia demuestra el compromiso del apoderado(a) con el proceso pedagógico de su pupilo.❖ Es importante asistir a las citaciones de apoderados. En caso de no poder hacerlo a la hora y día indicados, enviar comunicación por escrito para reprogramar una nueva fecha.❖ Si desea una entrevista, debe enviar comunicación en la agenda de su hijo(a), al profesor jefe o de asignatura, según sea el caso.

...Confiado en su disposición y compromiso para una excelencia académica continua, se despide

afectuosamente,

Profesor(a) jefe: Belén Martínez Martínez

Comunidad Belén:

**“Formamos generaciones con pensamiento reflexivo,
libres y cimentados en Cristo”.**